

# Różowe konie

REWIA KIESZONKOWA



Teatr  
Groteska

Aldona  
Jankowska  
przedstawia

# Różowe konie

REWIA KIESZONKOWA

SCENA  
OF  
GROTESKA

Pierwszy w Polsce spektakl komediowy, w którym elementy wzorowanej na popisach komików amerykańskich formy estradowej *stand up comedy* zostały wkomponowane w materię teatralną.

O tym, że po naszych niezgrabnych podskokach w upojnym tańcu między teściami, ślubami, weselami i pogrzebami i tak na koniec okazuje się, że najważniejsze w życiu to... żyć, kochać i być kochanym.

Zobaczcie jak radzi sobie z tym **Aldona Jankowska** – kobieta kameleon.

## Twórcy spektaklu:

Scenariusz: **Aldona Jankowska, Henryk Pasiut**

Scenografia: **Małgorzata Zwolińska**

Choreografia: **Anna Kłós**

Kierownictwo muzyczne i konsultacje wokalne:

**Grażyna Naszkiewicz - Smukalska**

Opieka artystyczna: **Adolf Weltschek**

Teksty monologów: **Aldona Jankowska, Małgorzata Magier,**

**Ola Wolf, Henryk Pasiut, Krzysztof Stawowy, Marcin Zięba**

Teksty piosenek: **Małgorzata Magier, Rafał Dziwisz**

Muzyka: **Krzysztof Filus, Grażyna Naszkiewicz-Smukalska**

Tancerze: **Anna Kłós, Michał Zakrzewski**

Animacje: **Paweł Weremiuk**

Asystent Aldony Jankowskiej: **Elżbieta Depta**

Reżyseria dźwięku: **Sławomir Piro**

Realizacja nagrań: **Studio Orange, Jerzy Zajac**

**ostra satyra i cięty dowcip**  
**odważne improwizacje i dialogi z widzem**  
**mistrzowskie monologi**  
**brawurowo wykonane partie taneczne i piosenki**

## Aldona Jankowska

Aktorka bardzo dramatyczna i bardzo komediowa.

Mistrzyni metamorfozy. Sławę przyniosły jej parodie m.in.:  
Zyty Gilowskiej, posłanki Hojarskiej, Anny Fotygi, Super Niani  
w programie "Szymon Majewski Show".

Recenzenci porównują ją do samej Hanki Bielickiej,  
mistrzyni monologu estradowego.



foto: Anna Ciupryk

[www.groteska.pl](http://www.groteska.pl)



Aldona Jankkowska w parodii posłanki Danuty Hojarskiej (źródło: www.szimon.onet.pl)

## Produkcja:



### Teatr Lalki, Maski i Aktora Groteska

ul. Skarbowa 2, 31-121 Kraków

rezerwacja biletów: tel. 012 633 37 62, tel./fax 012 632 92 00

centrala: 012 633 48 22, 631 81 80 wew. 227, 238, 252

ceny biletów: 20-25 zł | sobota studencka: 13 zł

[www.groteska.pl](http://www.groteska.pl)



### Kancelaria Artystyczna FARO

30-046 Kraków, ul. Konarskiego 39/5

tel./fax 012 632 32 50, 0504 810 502

[www.faro.krakow.pl](http://www.faro.krakow.pl)

## Sponsor:



## Partnerzy:



## Patroni medialni:

